

DL SOFT TOUCH® PRESTIGE

BOPP

WET
THERMAL

18F141
30F241

EN The DL SoFT TOUCh® effect, now improved to the best performance.

ES El efecto DL SoFT TOUCh®, ahora con cualidades mejoradas.

SPECIAL FEATURES

- The best combination of an exclusive peach skin texture and superior bonding strength
- Excellent contact clarity and enhances the original printed colors
- Specially recommended for finishes such as spot UV, hot stamping, gluing and all kind of post lamination processes
- Outstanding definition of thinner and solid laydowns applied with state-of-the-art 3D digital UV finishing technologies
- High yield
- Glueable, stampable and printable
- Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing

TYPICAL APPLICATIONS

- Hard and soft book covers
- Electronics packaging
- Rigid boxes
- Chalkboards
- Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewelry, luxury bags, etc.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- La mejor combinación de una exclusiva textura de piel de melocotón y una fuerza de adhesión superior
- Excelente transparencia por contacto que resalta los colores impresos
- Especialmente recomendado para acabados como spot UV, hot stamping, encolado y todo tipo de procesos posteriores de laminación
- Mejor definición de los trazos en aplicaciones de acabados de UV sectorizado 3D digital
- Alto rendimiento
- Colable, estampable e imprimible
- Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía

APLICACIONES HABITUALES

- Cubiertas de libros duras y blandas
- Packaging electrónico
- Cajas rígidas
- Tarjetas de visita y comerciales
- Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc.

PROPERTIES PROPIEDADES	DL SOFT TOUCH® PRESTIGE WET	DL SOFT TOUCH® PRESTIGE THERMAL	UNITS UNIDADES	TEST METHOD MÉTODO DE ENSAYO
	18F141	30F241		
Thickness Espesor	17	30	µm	-
	0.7	1.2	Mills	
Yield Rendimiento	66.2	37.5	m²/kg	Internal Method Método Interno
	46 563	26 333	ln²/Lb	
Gloss Brillo	7	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne Level Tensión Superficial	≥ 46	≥ 46	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of Friction Coeficiente de Fricción	0.8	0.75	-	ASTM D 1894
Application Temperature Temperatura de Aplicación	-	110-120	°C	Internal Method Método Interno
	-	230-250	°F	
Lamination Strength Fuerza de Laminación	-	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal Method Método Interno
	-	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L.U. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L.U., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.